



Anuncio de formalización de contrato

Número de Expediente **14/22**

Publicado en la Plataforma de Contratación del Sector Público el 20-10-2022 a las 09:23 horas.



Contrato Sujeto a regulación armonizada No

→ Directiva de aplicación N/A

Entidad Adjudicadora

→ **Gerencia de Congresos y Turismo de Sevilla S.A.**

→ Tipo de Administración Otras Entidades del Sector Público

→ Actividad Principal 17 - Comercio, Turismo y Pymes

→ Tipo de Entidad Adjudicadora Órgano de Contratación

→ Perfil del Contratante

https://contrataciondelestado.es/wps/poc?uri=deeplink:perfilContratante&idBp=OqldG863URymq21ux_hbaVQ%3D%3D

Dirección Postal

→ Alcalde Luis Uruñuela, 1
→ (41020) Sevilla España
→ ES618

Contacto

→ Correo Electrónico contratacion@sevillacityoffice.es

Objeto del Contrato: Contratación de los servicios de Consultoría y Auditoría internas, evaluación y/o verificación, de las certificaciones ISO para Congresos y Turismo de Sevilla, S.A. Lote 1 Sistema de gestión de calidad, el medioambiente y seguridad y salud. Lote 2 Sistema de Gestión de calidad en eventos sostenibles.

→ Valor estimado del contrato 35.000 EUR.

→ Presupuesto base de licitación

→ Importe 38.720 EUR.

→ Importe (sin impuestos) 32.000 EUR.

→ Clasificación CPV

→ 79212000 - Servicios de auditoría.

→ 71317210 - Servicios de consultoría en salud y seguridad.

→ 79212200 - Servicios de auditoría interna.

→ 79411000 - Servicios generales de consultoría en gestión.

→ Plazo de Ejecución

→ 3 Año(s)

→ Lugar de ejecución

→ Subentidad Nacional Sevilla

→ Código de Subentidad Territorial ES618

Dirección Postal

→ España

→ Conforme se indica en el documento adjunto

Condiciones de Licitación

→ Programas de Financiación No hay financiación con fondos de la UE

Acta de Resolución

→ Documento de Acta de Formalización

Nº de Lotes: 2

→ Nº de Lotes cuyo resultado se indica en este anuncio: 1

→ Se debe ofertar: A uno o varios lotes

→ Número máximo de lotes a los que se puede presentar: 2

→ Número máximo de lotes que se puede adjudicar a un licitador: 2

→ Nº Lote: 2

Objeto del Contrato: Sistema de gestión de Calidad en eventos sostenibles: Servicio de Consultoría y Auditoría interna, evaluación y/o verificación, mantenimiento y renovación de las certificaciones relacionadas con los sistemas de gestión de la calidad en eventos sostenibles (Ferias, Congresos y culturales) en el Palacio de Exposiciones y Congresos de Sevilla.

→ Presupuesto base de licitación

→ Importe 14.520 EUR.

→ Importe (sin impuestos) 12.000 EUR.

→ Lugar de ejecución

→ Subentidad Nacional Sevilla

→ Código de Subentidad Territorial ES618

Dirección Postal

→ España

Formalizado

Adjudicatario

→ **Q-INNOVATE APOYO EMPRESARIAL, S.L.**

→ NIF B11927167

→ El adjudicatario es una PYME : Sí

→ País Origen Producto o Servicio : España

Importes de Adjudicación

→ Importe total ofertado (sin impuestos) 8.970 EUR.

→ Importe total ofertado (con impuestos) 10.853,7 EUR.

Información sobre el Contrato

→ Número de Contrato 14-22

→ Fecha de Formalización 18/10/2022

Contrato

→ Contrato Exp 14-22 Lote 2.pdf

→ Documento de Contrato de Formalización

Referencia Externa

→ URI https://contrataciondelestado.es/wps/wcm/connect/PLACE_es/Site/area/docAccCmpnt?srv=cmpnt&cmpntname=GetDocumentsByld&source=library&DocumentIdParam=d9f453a4-c83f-4a72-926e-d409b4796ccb

→ Fecha de Entrada en Vigor del Contrato 19/10/2022

Motivación

- Motivación Conforme se indica en el documento adjunto
- Fecha del Acuerdo de Adjudicación 11/10/2022

Información Sobre las Ofertas

- Se han excluido ofertas por ser anormalmente bajas
No
- Número de ofertas recibidas de PYMEs 2

Proceso de Licitación

- Procedimiento Abierto
- Tramitación Ordinaria
- Tramitación del Gasto Ordinaria
- Se debe ofertar: A uno o varios lotes
- Sistema de Contratación No aplica
- Presentación de la oferta Manual
- Número máximo de lotes a los que se puede presentar 2
- Número máximo de lotes que se puede adjudicar a un licitador 2

Plazo de Obtención de Pliegos

- Hasta el 09/09/2022 a las 14:00

Plazo de Presentación de Oferta

- Hasta el 09/09/2022 a las 14:00

Apertura de Ofertas Económicas y Documentación

Apertura de Ofertas Económicas

Convocatoria Apertura Publica Sobre 2

- Apertura sobre oferta económica
- El día 19/09/2022 a las 09:30 horas

Lugar

- Sala BARCELONA

Dirección Postal

- Avda Alcalde Luis Uruñuela 1
- (41020) Sevilla España

Tipo de Acto : Público

Detalle de la Licitación:

- https://contrataciondelestado.es/wps/poc?uri=deeplink:detalle_licitacion&idEvl=45N%2BQK%2Bm9EHUuf%2B4aBO%2BvQIQ%3D%3D